

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	KrG/0-31,5
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:	Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym. W drogownictwie i innych robotach inżynierskich.
3. Producent	GRANIT STRZEGOM S.A. 58-150 Strzegom, ul. Górnicza 6
4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System 2+
5a. Norma zharmonizowana:	PN-EN 13242+A1:2010 „Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym”
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454 Nr certyfikatu 1454-CPD-277

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

1/ Zasadnicze charakterystyki	2/ Właściwości użytkowe	3/ Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opis petrograficzny	Granit średnioziarnisty lub różnoziarnisty biotytowy, barwy jasnoszarej o odcieniu fioletowym lub zielonkawym o teksturze bezładnej	PN-EN 13242+A1
Uziarnienie	G _A 85	
Kształt kruszywa grubego	25,3% (FL ₃₅)	
Procent ziarn przekruszonych	C _{90/3}	
Zawartość pyłów	3,54 (f ₅)	
Jakość pyłów	1,6 (MB _F 10) 71,1 (SE ₁₀ 71)	
Odporność na rozdrabnianie	38,1% (LA ₄₀)	
Odporność na ścieranie	11,6% (M _{DE} 15)	
Gęstość ziarn	$\rho_a = 2,66 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{rd} = 2,63 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{ssd} = 2,61 \text{ Mg/m}^3$	
Nasiąkliwość	0,81% WA ₂₄ l	
Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie	zanieczyszczenia organiczne – barwa jaśniejsza od wzorcowej, zwiększenie czasu wiązania, min – 30, względna wytrzymałość na ściskanie [S %] - 101	
Mrozoodporność	0,26% (F ₁)	
Substancje niebezpieczne	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

PEŁNOMOCNIK
Zakładowej Kontroli Produkcji
Krawców
mgr inż. Ewa Krawców

Strzegom, dnia 02.12.2016 r.

Ewa Krawców – Pełnomocnik Zakładowej Kontroli Produkcji
(imię i nazwisko, stanowisko oraz podpis osoby upoważnionej)